

GAVEUSE GMB-Pro

FAT
Le Rêve



GMB-Pro

La GMB-Pro est équipée d'une 2ème vis en fond de cuve (système breveté) qui va permettre de ré-homogénéiser la pâte avant de la distribuer.

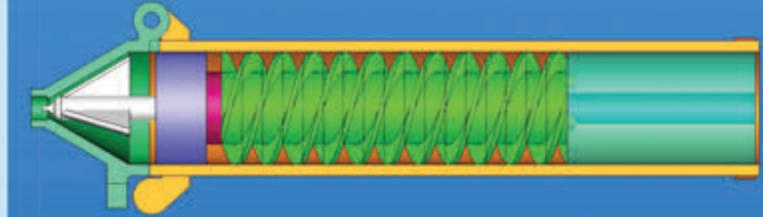
Sans joint de précision, ce système permet de donner une dose précise, rapidement et tout en douceur (pas d'à-coups).



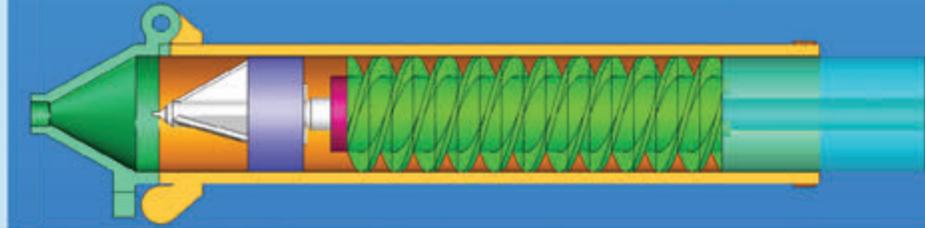
Le Système de Distribution

La vis de fond de cuve, constituée de plastique renforcé à 80 % de fibres de verre (ce qui lui procure la solidité de l'aluminium), coulisse dans une chambre cylindrique en inox.

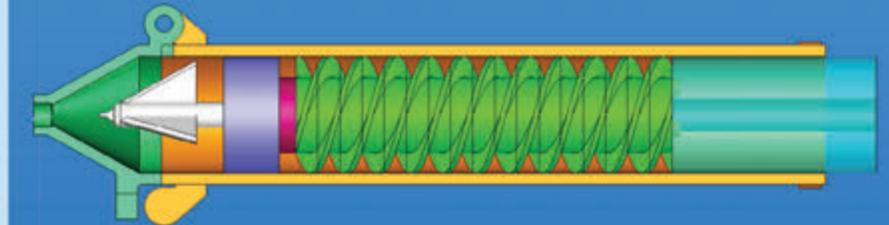
A vide, la vis est en position avant du cylindre.



Lorsque la gavageuse prépare une nouvelle dose, la vis tourne et recule pour se charger en aliments. La pâtée passe à travers la bague violette qui est creuse et arrive dans la chambre d'injection.



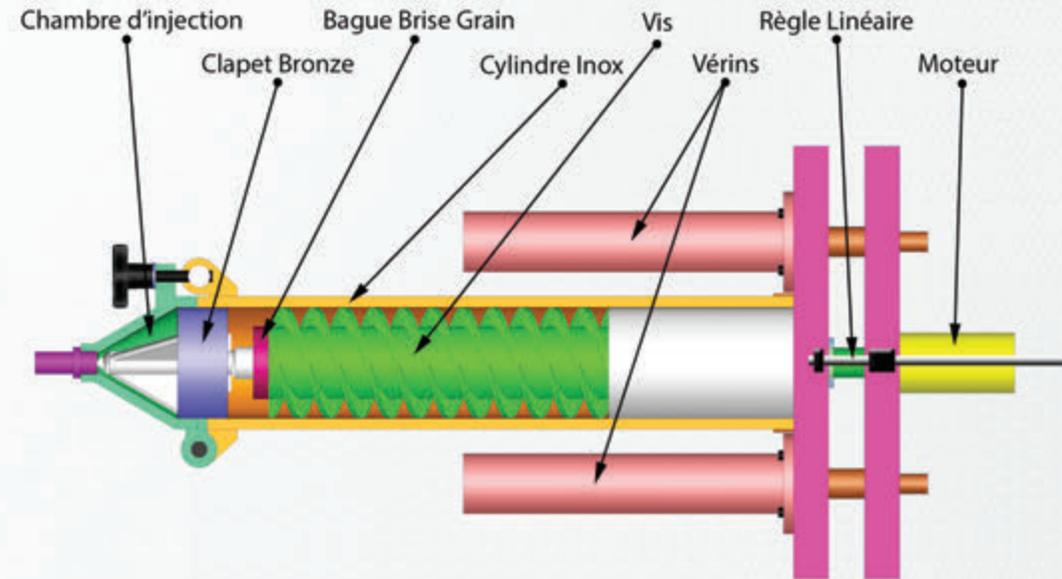
Lorsque le gaveur appuie sur la gâchette de gavage, la vis avance, la bague violette vient se positionner contre la bague rouge pour éviter tout retour de la pâtée en arrière, et distribue la dose en douceur. En effet, la pression part de 0, augmente progressivement, puis diminue. Il n'y a pas d'à-coup lors de la distribution de la dose.



Le Système de Distribution

Ce système évite ainsi de faire des bouchons et permet de donner à chaque canard une dose homogène en fluidité et en quantité. La gaveuse n'est pas tributaire d'une pâte liquide, on peut même rajouter jusqu'à 40% de maïs grain entier.

Ce système de distribution est conçu de telle façon qu'il ne nécessite aucun joint de précision ni d'extrudeur.



Le dosage de la pâte se fait à l'aide d'une règle magnétique permettant une très grande précision. La GMB est pourvue d'un programme qui contrôle en permanence le temps de réaction des distributeurs hydrauliques. Celui-ci ajuste continuellement sa commande en fonction des informations qu'il reçoit pour toujours avoir une dose précise.

Fonctionnalités

Le Mélange

En mode préparation, la vis centrale et les racloirs latéraux vont se mettre à tourner à grande vitesse pour brasser la farine et l'eau sur toute la hauteur de la cuve. Il va se produire alors un effet de courants. La vis centrale fait remonter la pâte jusqu'en haut. Si des zones sèches ou croûtes se forment, celles-ci sont cassées grâce aux pâles de raclage.

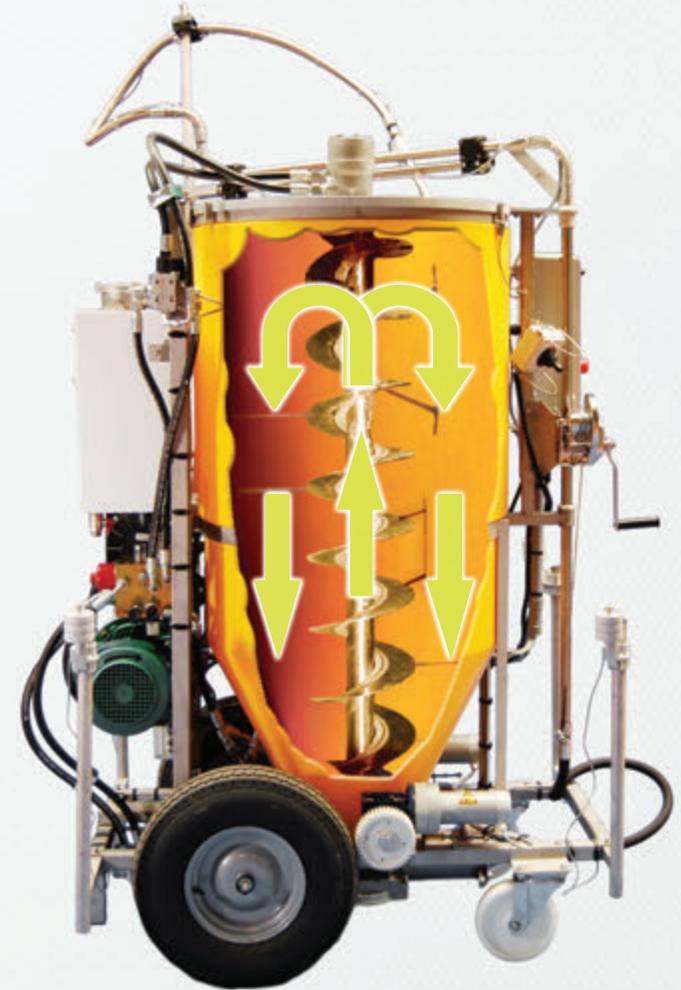
Il est possible de mettre la gaveuse en mode recyclage, c'est à dire qu'elle fait circuler automatiquement la pâte des tuyaux et du bas de la cuve sur le haut pour homogénéiser l'ensemble.

La GMB-Pro peut mélanger, tout en avançant.

Pendant le gavage, la vis de mélange tourne en sens inverse pour pousser la préparation vers le bas de la cuve.



Les gaveuses sont munies d'un bouton qui, lorsqu'il est enclenché, inverse le sens de la vis de mélange. Ceci permet, pour des farines difficiles, d'optimiser le temps de préparation.



Fonctionnalités



L'avancement

La GMB-Pro est équipée de deux roues gonflables et de deux roues multidirectionnelles. Les roues gonflables sont motorisés individuellement grâce à un pignon qui vient frotter contre la roue. La commande des moteurs se fait individuellement ce qui permet à la gaveuse d'être très maniable et de tourner sur elle même.

La GMB Pro est équipé de deux types d'avancement de série:



- l'avancement analogique:

La gaveuse est équipée d'un joystick (manette), reliée à la gaveuse. Grâce à cette manette vous pourrez amener facilement votre gaveuse là où vous voulez. Pour cela il suffit de pousser le joystick dans le sens où vous désirez vous déplacer. Plus le levier est enfoncé, plus la gaveuse avance vite. Cela permet de positionner la GMB-Pro contre les cages sans aucun effort du gaveur.



Fonctionnalités



L'avancement de la gaveuse pendant le gavage, est entièrement régulé. C'est à dire que la vitesse de la gaveuse va s'adapter à la vitesse du gaveur. A chaque dose, la machine va avancer d'un pas mais sans à-coup et sans arrêt. Ce type d'avancement permet de moins faire forcer les moteurs et les châssis et évite de trier la préparation farine/eau. Elle est aussi beaucoup plus économe en électricité.



La GMB-Pro est équipée de quatre capteurs latéraux. Lorsque ces capteurs touchent un obstacle (guide des cages), la GMB modifie sa trajectoire pour éviter l'obstacle. De ce fait, la gaveuse ne touche pas et ne pousse pas les cages.



Fonctionnalités



Le gavage :

En mode gavage, quatre critères peuvent être paramétrés sur l'armoire.

- La dose
- Le temps de remplissage ou temps de bourrage
- Le temps de décompression
- Le pas de vos cages

LA DOSE

Celle-ci est réglable très facilement sans avoir besoin d'ouvrir l'armoire. Pour cela, il suffit d'appuyer sur un bouton et de le maintenir appuyé, puis avec l'autre main de toucher un potentiomètre et ainsi faire varier la dose. Le chiffre de la dose s'affiche sur un écran LCD protégé par une vitre en plexiglass.

LE TEMP DE REMPLISSAGE (ou temps de bourrage)

Il s'agit du temps nécessaire pour que la vis de fond de cuve qui fait la dose soit entièrement pleine. Ce temps est réglé lors de l'installation de la gaveuse mais vous pouvez le modifier si vous passez à une préparation plus liquide ou au contraire plus dure. Plus ce temps est allongé, plus la vis en bas de cuve va tourner sur elle-même pour être sûr que toute les pâles de la vis soient bien remplies. Ce temps se décompte en 10ème de seconde et ne va pas vous faire perdre du temps lors du gavage.

LE TEMPS DE DECOMPRESSION

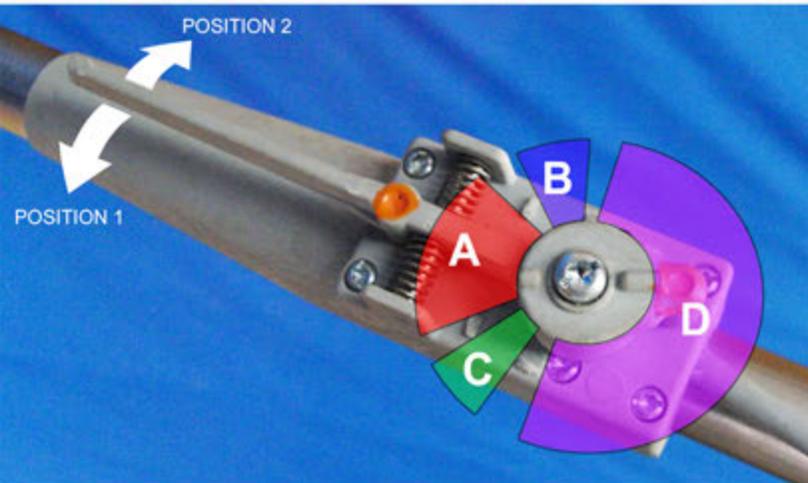
La GMB-Pro peut, si on le souhaite, faire un temps de décompression. C'est-à-dire attendre quelques 10ème de seconde juste après que la dose soit donnée, pour que le canard décompresse et ne recrache pas de pâtée lorsque l'on sort l'embout de gavage.

Ce temps peut être de zéro si vous n'en souhaitez pas.

LE PAS DE VOS CAGES

Cela correspond à une valeur de largeur de vos cages

Fonctionnalités



La gâchette GMB est équipée d'une gâchette multifonction. Il est alors possible pour le gâveur d'utiliser 7 fonctions de la gâchette sans avoir à bouger de sa place de gavage.

- la dose (Position 1)
- la 1/2 dose (2 appuis sur la position 1)
- le saut canard (pour faire avancer la gâchette d'un pas lorsqu'un canard est manquant ou pas gâvé) (Position 2)
- le mélange de la pâte (Position 2 maintenue pendant 3 secondes)
- l'arrêt d'urgence (A)
- l'avancement avant (B)
- l'avancement arrière (C)

La position de la gâchette de gavage sur l'embuc est réglable, ainsi que son sens de fonctionnement (droitier ou gaucher).



La gâchette est conçue avec un procédé de capteur à effet hall. Des composants électroniques réagissant au champ magnétique d'un aimant sont apposés sur une carte noyée dans du silicone pour rendre l'ensemble parfaitement étanche. L'aimant, posé sur la gâchette, va, à chaque impulsion, faire réagir le composant. Ce système parfaitement étanche évite tout problème d'usure mécanique.

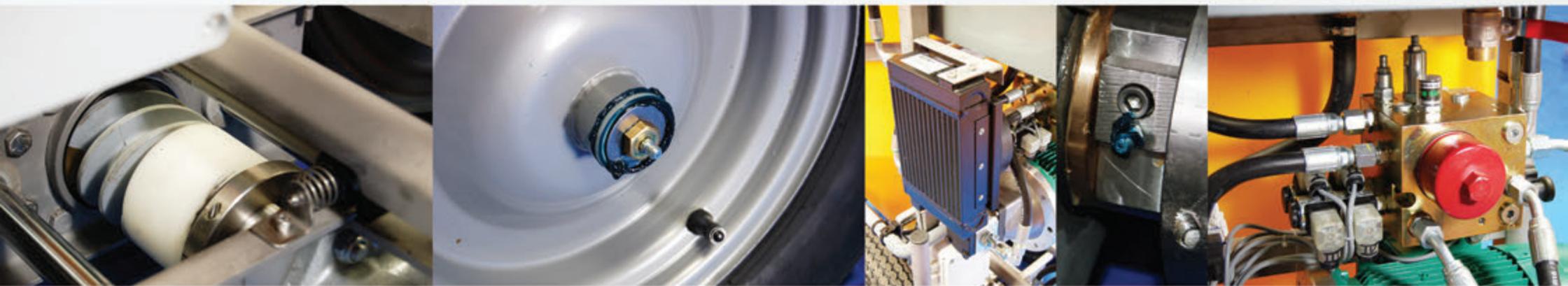


Maintenance

Maintenance

La GMB-Pro a été conçue de façon à simplifier les opérations de maintenance.

- Des graisseurs sont présent sur la clavette de la vis de dosage et sur les roues d'avancement.
- Toutes les pièces hydrauliques sont standard.
- Le moteur d'avancement en 24 Volt ne nécessite que très peu d'entretien.
- La vis de fond de cuve ne nécessite pas de pièces de précision qui s'usent.
- Les vérins sont extérieurs au cylindre. Pas de mélange de l'huile hydraulique avec la farine.
- Le système hydraulique est équipé d'un indicateur de colmatage du filtre.
- La vis d'injection de la dose est démontable en 10 minutes.
- Des anneaux clipsables permettent de fixer les câbles électriques.
- La gâchette et le joystick sont déconnectables facilement grâce à un connecteur ¼tour.
- Un refroidisseur permet de tempérer l'huile hydraulique.
- La grille du dessus de la gavageuse peut s'ouvrir pour permettre un nettoyage plus facile.



Bras de Gavage

2 bras de gavage sont disponible sur la GMB Pro



VERSION
CAGE COLLECTIVE / PARC

-le bras cage collective et parc au sol

Ce bras est équipé d'un bras piston télescopique et d'un balancier. Il permet de s'allonger pour atteindre les 2 cotés d'une ligne de cage. Son balancier permet un gavage par dessus (vertical) sans aucun effort. En effet, le balancier est parfaitement équilibré pour que le gaveur n'ait pas à soulever le poids des tuyaux pleins de farine. Le balancier est entièrement articulé pour permettre au gaveur d'attraper facilement et sans gêne les canards. Même le tuyau de gavage est articulé pour toujours se positionner dans le bon sens.

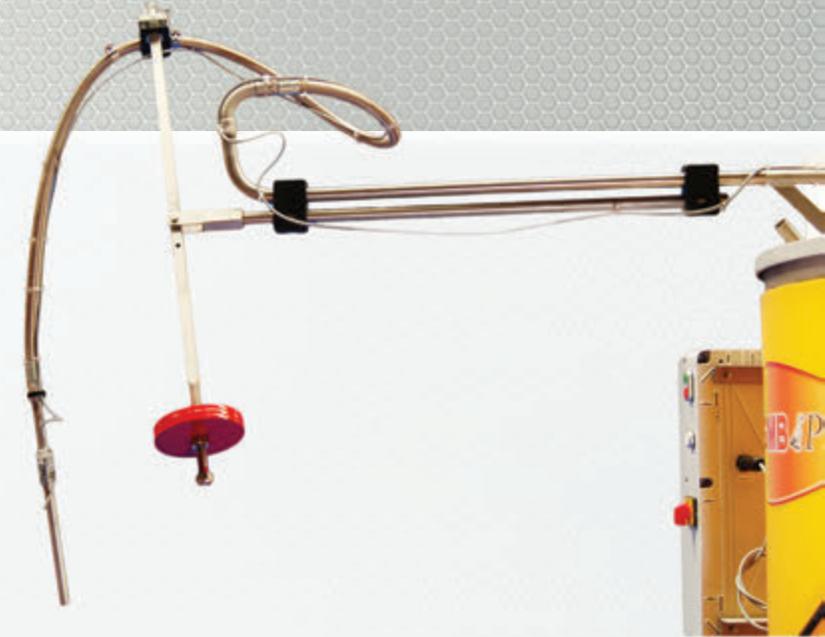
Un anneau est présent sur l'embuc de gavage pour toujours avoir la gâchette bien en main.



VERSION
CAGE INDIVIDUELLE

-le bras cage individuelle

Ce bras est constitué de deux tubes qui se déplient pour pouvoir atteindre les deux côtés d'une même rangée de cages. Ce bras permet un gavage frontal (horizontal).



Options



BATTERIE AUTONOME

- Avancement par batterie

Ce système permet de faire avancer la gaveuse du sas de préparation au sas de gavage sans avoir besoin de brancher l'alimentation électrique. Les batteries se rechargent lorsque la gaveuse est branchée et en fonctionnement.



BRAS HAUTEUR RÉGLABLE

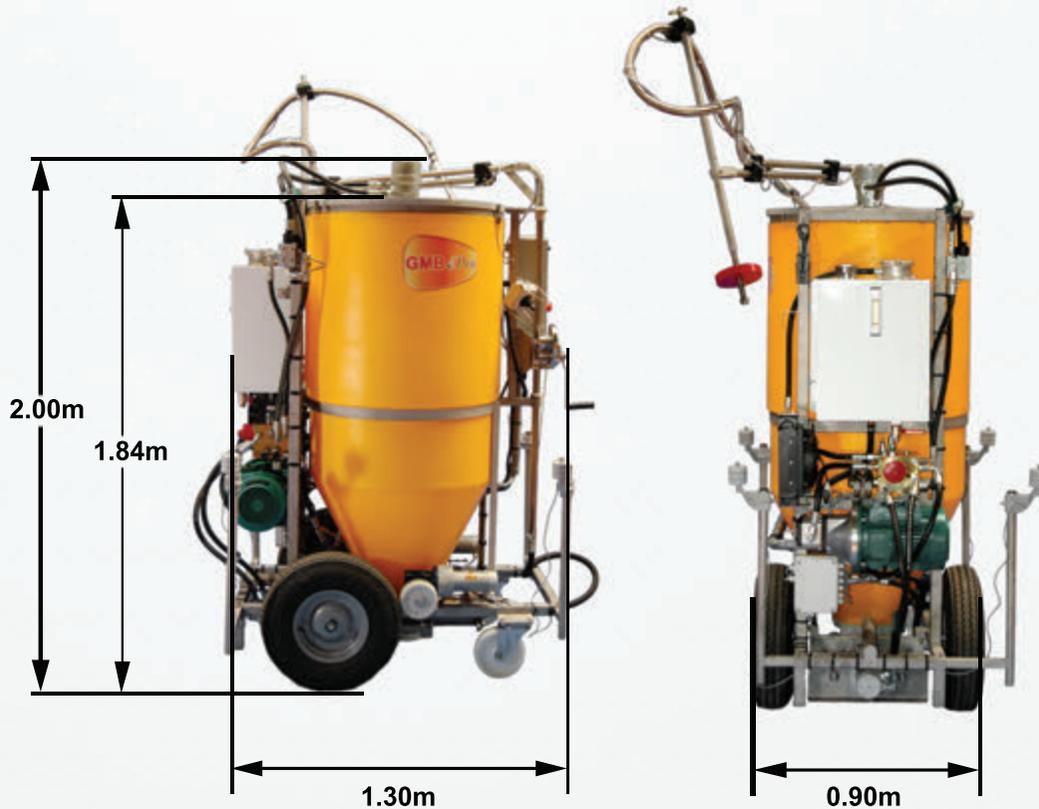
- Bras à hauteur réglable

Les gaveuses munies de ce bras sont équipées d'un treuil qui va permettre, en quelques secondes, de monter et baisser le bras de gavage sans effort, pour passer par les portes basses et se positionner au-dessus de vos ventilateurs ou gaines dans la salle de gavage.

Caractéristiques Techniques

Dimensions :

Attentions les dimensions changent suivant si vous avez un bras parc ou cage.
Il est possible de faire certaines modifications pour s'adapter à votre salle.



Caractéristiques Mécaniques

Châssis	Inox AISI 304L 2 Roues Gonflables 2 Roues Directionnelles 360°
Moteurs	2 moteurs avancement 1 moteur Triphasé Leroy-Sommer
Hydraulique	1 pompe hydraulique 15cc 1 moteur vis de mélange 250cc 1 moteur vis de dosage 32cc 2 vérins Ø40mm type agricole 1 Bloc Hydraulique
Cuve	Matière Plastique 560L ou inox 650L
Refroidisseur	Refroidisseur hydraulique avec sonde de régulation intégré
Bras de Gavage	2 Versions : Cage Individuelle ou Cage Collective/Parc
Bidon d'Huile	Bouchon de remplissage aisé Visualisation du niveau Huile HM68 (machine livrée avec 2 bidons de 25L)
Armoire de Commande	Équipée d'un Automate Rétro-éclairé protégé par une vitre plexiglass transparente

Caractéristiques Électriques

Alimentation	380V Triphasé 3P+T 16A Fiche Européenne (section guirlande 4x2.5mm ² recommandée)
Moteur Triphasé	380V, 5.5kW
Moteurs Avancement	24V Courant Continu Basse Tension
Refroidisseur	24V Courant Continu Basse Tension



FAF SAS - Route de St. Afrique - 12380 St. Sernin Sur Rance
Tél. : 05 65 99 62 40 - Fax : 05 65 99 69 06 - E-mail : faf@faf.fr - www.faf.fr